



# Mise en œuvre Profils

## MONTAGE

Incorporation du Profil par vissage dans l'ouvrage en veillant à toujours assurer la liaison mécanique via l'ossature métallique.

## FINITION

Traitement des ailes par bandes à joint et enduit pour plaque de plâtre (PREGYLYS ou PLAtec™). Etendre légèrement la couche de finition pour gommer toute surépaisseur.

## JONCTION

En cas de jonctions Profil / Profil, le traitement du joint est réalisé à l'aide de pâte à carrosserie.

## OUTILLAGE

Boîte à coupe, scie, lime à métaux, visseuse

## ACCESSOIRES

Vis TF 212X25 - 212X 45, bande à joint, enduit PREGYLYS ou enduit PLAtec™, pâte à carrosserie (dans le cas des jonctions profils profils)

# Descriptif type Profils

Les ouvrages seront réalisés à l'aide du système PREGYMÉTAL constitué de plaques de plâtre vissées sur ossature métallique.

On pourra associer les éléments de la gamme Profils, commercialisée par PLAtec™, pour réaliser la finition de ces ouvrages.

## PROFILS STR

Filets d'encadrement  
Largeur □ 6 □ 12,5 □ 25

## PROFILS ST

Equerres rigides  
Profondeur □ 12,5 □ 25

## PROFILS STF

Equerres flexibles  
Profondeur □ 12,5 □ 25

## PROFILS SWR

Réalisation de cimaise en creux  
Ouverture □ 12,5 □ 25

## PROFILS SHR

Réalisation de cimaise pour tableau

## PROFILS SWB

Plinthes rentrantes

## PROFILS SWZ

Angles verticaux ou horizontaux  
Profondeur □ 12,5 □ 25

## PROFILS SCS2

Jonction simple "W" pour angles

## PROFILS SCS4

Jonction double "W" pour angles

## PROFILS SO

Angles sortants arrondis à 90°  
Rayon □ 64 □ 76

## PROFILS SI

Angles rentrants arrondis à 90°  
Rayon □ 64 □ 76

## PROFILS SN

Abouts de cloisons arrondis  
Epaisseur □ 72 □ 98